



台湾通福 MH 中实回转油压缸

通福简介:

通福品牌创立于 1989 年,专业从事液压卡盘、套筒夹头及回转油缸生产与研发。1996 通过团队不断努力通过英国 AMTRI CE MARK 认证。然而机会总是留给有准备的企业,三年后通福企业股份通过了英国 AMTRI,ISO-9002 认证,随后通福卡盘及回转油缸在 2001 年荣获‘台湾精品奖’,作为机械比较发达的台湾来说,同行给了通福品牌品质的高度认可,2010 年金融海啸之后,通福企业敏锐的嗅到市场的需求,在提高产品性能的基础上,再次提高产能,同时与大陆机床领头企业合作,以高品质的优势进入大陆市场,同时也得到广大用户的好评!

成功案例:

沈阳第一机床厂
杭州广大机械有限公司
西安沃恩精密机械有限公司
西安鸣士机电开发有限公司



产品特点:

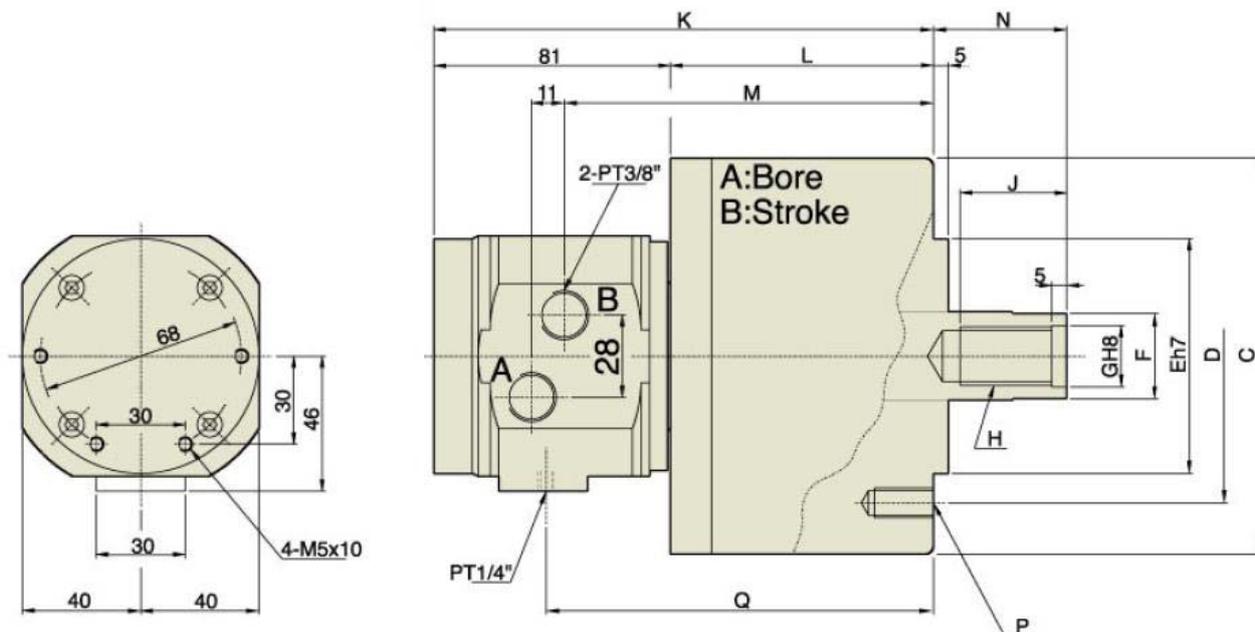
精度高、耐磨、厂家售后服务及时、用户遇到技术问题,可以得到厂家工程师技术支持。

- 采用高级铝合金制造,体积小重量轻,可减轻机械主轴负担。
- 高转速由于体型轻巧,精密度高适合高转速。

型号说明:

型式	活塞行程(mm)	活塞面积		最大活塞拉力 KN(kgf)	最高使用油压力 MPa(kgf/cm ²)	总泄流量 (l/min)	最高使用回 转(r.p.m.)	重量 (kg)	惯性矩 N.m (kgf.m ²)
		推侧 (cm ²)	拉侧 (cm ²)						
MH75	15	44	39	15.5(1560)	4.0(40.8)	0.8	6,000	3.6	0.108(0.011)
MH105	20	86	81	32(3240)	4.0(40.8)	0.8	6,000	6.3	0.39(0.04)
MH125	25	122	115	46(4600)	4.0(40.8)	0.8	6,000	9	0.88(0.09)
MH150	30	176	160	63(6424)	4.0(40.8)	0.8	5,500	12.5	1.86(0.19)
MH200	35	314	290	113(11523)	4.0(40.8)	0.8	5,500	21	3.82(0.39)

尺寸图:





型式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N 最大	N 最小	P	Q
MH75	75	15	104	90	65	30	21	M20x2.5	35	147	66	102	46	31	6-M8x1.25	108
MH105	105	20	135	100	80	30	21	M20x2.5	35	170	89	125	45	25	6-M10x1.5	131
MH125	125	25	160	130	110	35	25	M24x3.0	44	178	97	133	51	26	6-M12x1.75	139
MH150	150	30	190	130	110	45	31	M30x3.5	45	187	106	142	56	26	12-M12x1.75	148
MH200	200	35	245	145	120	55	37	M36x4.0	60	203	122	158	69	34	12-M16x30	164